

Massetto DOC



Come un vino d'origine controllata la soluzione **Massetti è replicabile all'infinito sempre uguale.** Per un pavimento di qualità garantito, **omologato e marchiato CE.** Se si sgarrà la stampante scrive tutto di ogni pompata.

D il tempo ne è passato dagli anni Sessanta, quando poco fuori Milano, seguendo il Naviglio, la famiglia Lavatelli impiantò la Cava di Trezzano. Oggi con un fatturato di circa 10 milioni di euro, è una delle più importanti realtà del settore estrattivo della provincia di Milano. E inoltre attiva nel settore del movimento terra e demolizioni (fornendo soluzioni integrate per lo smaltimento di terre e rocce da scavo), nel riciclo di inerti (nel 2010 è stato inaugurato il polo di Trezzate, in provincia di Novara, con una superficie di 300 mila metri quadrati) e dello smaltimento di rifiuti, da cantiere e non (polo di Limbiate, a Nord Milano). Ultimamente, però, la cava di Trezzano si è fatta notare per la presentazione (in anteprima mondiale al Madexpo 2010), della Soluzione Massetti. Ne abbiamo parlato con l'AD Marco Lavatelli.

«Come molte idee, è nata un poco per caso. Volevamo offrire al mercato una soluzione semplice, efficace, economica e pulita per la produzione del massetto in scala industriale. «Una soluzione che offrisse anche delle certezze di qualità e di costi, e così siamo partiti a ipotizzare una macchina che facesse la maggiore parte del lavoro (mescolare i materiali) e sempre negli stessi tempi e modi. Alla fine la soluzione è stata di una 'semplicità' assoluta.

«Il nostro sistema è composto da due elementi cardini»

», prosegue Lavatelli, «un silo bicamera (senza pre-miscelato), ma contenente solo sabbia e cemento (oppure sabbia e legante a ritiro controllato), circa 25 quintali di cemento e 195 di sabbia, e una unità mobile (un furgone da 35 quintali, di peso complessivo) sul quale sono installati permanentemente la botte impastatrice per massetti, il compressore, la logica di controllo e una serie di attrezzature ausiliarie. Il silo viene consegnato in cantiere pieno dalla Cava di Trezzano e, una volta interfacciato con l'unità mobile, permette di approvvigionare la botte impastatrice di sabbia vagliata e legante (sia esso cemento piuttosto che legante rapido). Tutti i componenti dell'imposto (sabbia, cemento, additivi) vengono pesati durante l'operazione di carico tramite delle celle di carico sulle quali è installata l'impastatrice. Anche l'acqua che viene introdotta nell'imposto viene pesata, tenendo in considerazione la quantità di umidità già presente nella sabbia vagliata», prosegue Lavatelli.

Queste misurazioni permettono di avere un miscela sempre identica, dotata di marcatura CE che rispetta la "ricetta" preimpostata, ma soprattutto permette di replicare tale "ricetta" in ogni singolo imposto. La composizione della miscela viene stampata con uno scontrino, imposto dopo imposto, tramite una minitampante posizionata all'interno della cabina del furgone. Tutte le operazioni di carico risultano automatizzate e non necessitano di alcun operatore. Le uniche maestranze necessarie sono rappresentate dagli "stagiatori", che, lavorando sul piano di posa, possono comandare il sistema attraverso un telecomando.

Ogni silo permette di ricoprire una superficie di 195 m², con uno spessore di 5-6 cm. Esaurito il contenuto del silo, Cava di Trezzano opera immediatamente la sostituzione programmata con uno pieno. Nei cantieri che lo consentono, vengono posizionati due silos. «Il nostro è un sistema più adatto ai medio-grandi cantieri», spiega l'AD, «al 195 metri quadri di materiale contenuto nei silos (alto 15 metri) si pompino in 3 ore e mezza. Sono 70 pompate, tutte certificate,

Caratteristiche	Soluzione Massetti	Sistema tradizionale
Certificazione CE	sì	no
Numero addetti	2	3
Sfido materiali	no	sì
Smaltimenti	no	sì
Impasto uniforme	sì	no
Rapori per imposto	sì	no
Fatto attrezzature	no	sì
Velocità di posa	superiore	inferiore
Lavoro in caso di pioggia	sì	no
Costo m ²		uguale

LA COMMESSA DEL PORTELLO

OLTRE mille appartamenti tra uffici-residenza privata, per un totale di 720 mila metri quadrati, due milioni di euro di investimento, tempi di lavorazione sei/sette mesi: è una delle più importanti commesse edilizie degli ultimi anni a Milano quella acquisita da Cava di Trezzano, società specializzata nella produzione di sabbia, grazie anche al proprio avanzato sistema di posa denominato Soluzione Massetti. «Abbiamo messo a punto Soluzione Massetti, che vede per la prima volta l'impastatore fare il proprio ingresso nel nostro settore dalla porta principale», ha spiegato Marco Lavatelli, amministratore delegato di Cava di Trezzano, «solo sei mesi fa: il grande successo professionale rappresentato dall'acquisizione di questo importantissimo lavoro testimonia come la nostra scelta fosse infondata e come il mercato ne abbia colto in tempi brevi la grande validità». La commessa del Portello di Milano è stata acquisita nell'ambito dell'appalto assegnato alle società ediffi Gilardi e Rosso, di Torino, che si avvanzano di Soluzione Massetti per la posa dei massetti.

quindi in una giornata di lavoro, risparmiando un operaio su 3 si possono esaurire ben 2 silos. Abbiamo un ciclo di 2,90 minuti, quando un bravo addetto ce mette oltre 4, e non mantiene, ovviamente, sempre la media. Insomma, dando una soluzione nuova, perché certificata sempre uguale, allo stesso prezzo del sistema tradizionale, siamo certi di offrire un prodotto migliore», conclude Lavatelli.

Attualmente sono al lavoro in Lombardia 5 impianti e altri 5 saranno in opera entro la fine dell'anno. MB

